

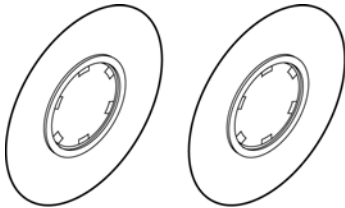
IP-5610 Media setting guide (for loose take-up)

U00115739801
March 2009

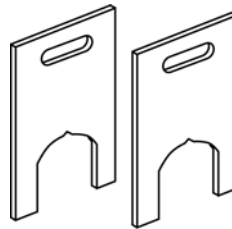
This guide describes the media setting to take up the media in the loose take-up configuration.

- ※ Refer to the Section 2 “Media replacement” and “How to use the take-up reel unit” of the User’s Guide.
- ※ Loose take-up flanges are designed exclusively for the loose take-up. Do not use them for the tension take-up.
- ※ Loose take-up flanges are necessary:
When the media cannot be taken up fully by the loose take-up despite the media weighing below 24kg.

- ※ In this guide, the following parts are used in addition to those described in the User’s Guide.



Loose take-up flanges
<2 pieces>



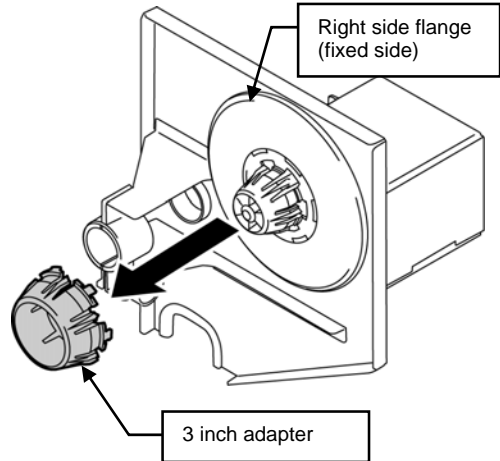
Paper tube spacers
<2 pieces>

Loose take-up flange installation procedure

※ In this section, the following procedure is for the right side (fixed side). Follow the same procedure to install the flanges to the left side (movable side) (symmetry).

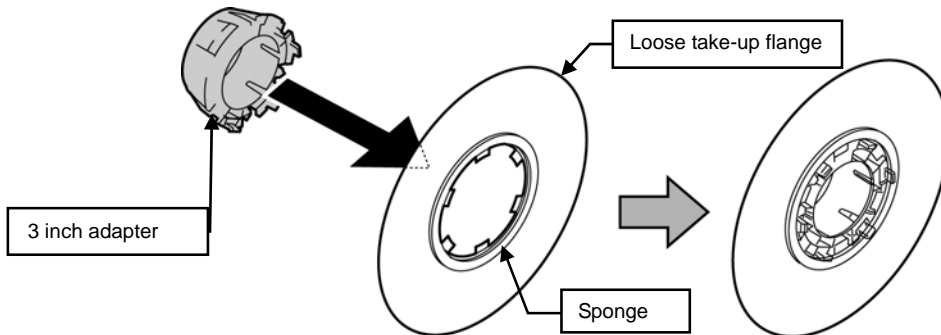
1. Remove the 3 inch adapter.

※ Use the supplied attachment to remove the adapter.

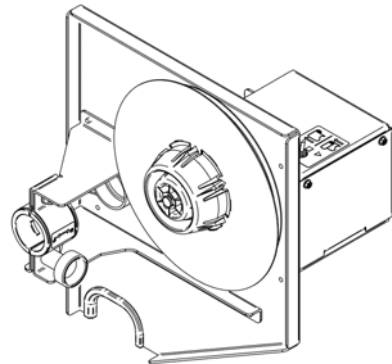


2. Install the 3 inch adapter to the loose take-up flange.

※ Install it to the surface where the sponge is not attached.



3. Install the 3 inch adapter with the loose take-up flange.



Media setting (loose take-up)

※Refer to the Section 2 “Media replacement” and “How to use the take-up reel unit” of the User’s Guide.

Note: The User’s Guide description may differ from this guide. In this case, follow the instruction of this guide.

1. Install the roll media.

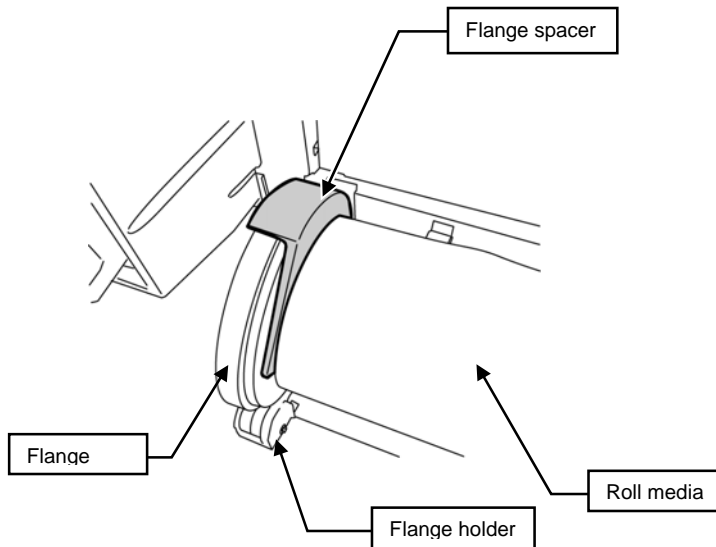
※Refer to the “◆Roll media installation procedure” of the User’s Guide.

(1) Install the flange spacer to the flange (at the right of the paper feed side: movable side)

(2) Install the flange spacer to the flange (at the left of the paper feed side: fixed side)

(3) Place right and left flanges on the roll so they set on the flange holders.

※ Set the roll on the flange holders while leaving the left flange spacer inserted.

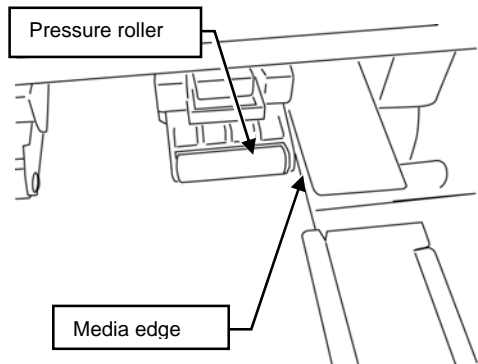


2. Adjust the media set position. (Adjust the position of the flange holder (at the right of the paper feed side: movable side))

※The adjustment is required only at the initial operation of the loose take-up configuration.

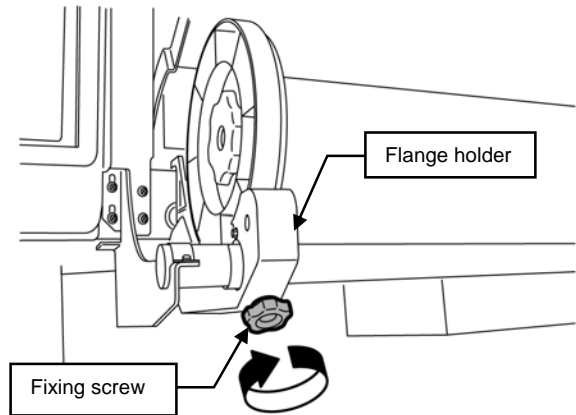
Note: When the position is changed, readjustment is necessary.

(1) Slide the flange holder so that the media edge covers the full width of the pressure roller at the panel side.



Media setting (loose take-up)

- (2) Secure the position of flange holders by tightening the screw of flange holder at the left hand side.



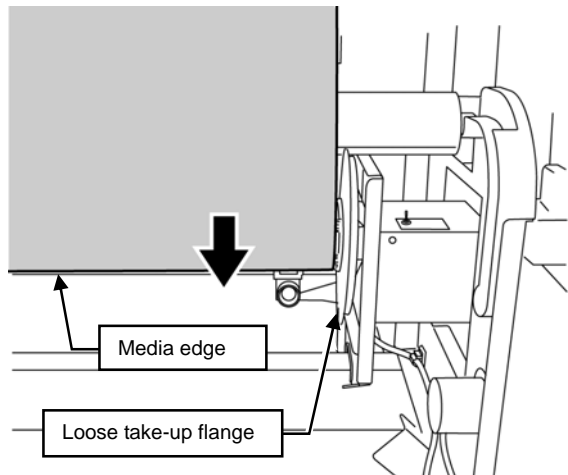
3. Adjust the position of the right side flange (take-up: fixed side)

(Adjust the position of the flange holder (at the left of the paper feed side: movable side))

※The adjustment is required only at the initial operation of the loose take-up configuration.

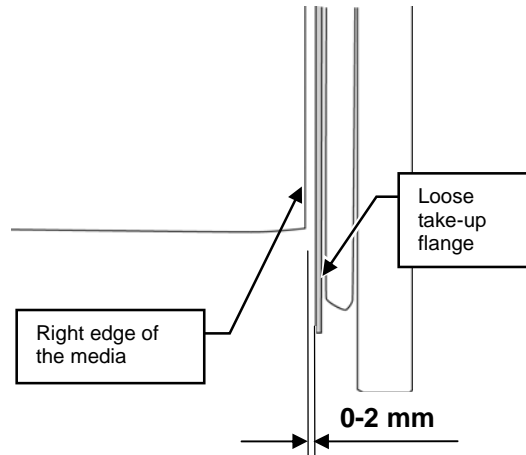
Note: When the position of the flange holder (at the left of the paper feed side: fixed side) is changed, readjustment is necessary.

- (1) Take up the media edge and advance it to the flange position.



Media setting (loose take-up)

- (2) Shift the fixed side unit so that the gap between the right edge of the media and the loose take-up flange falls within **0-2 mm**.



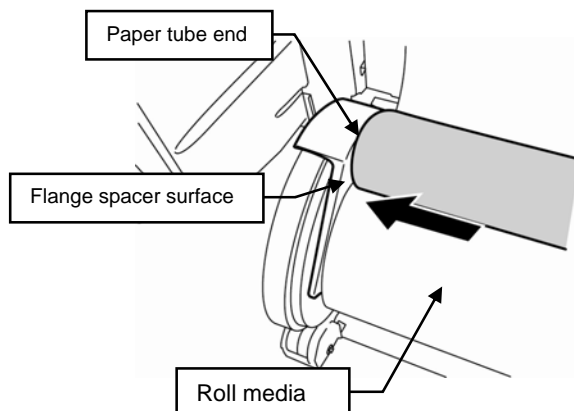
- (3) Tighten the knob at the right side (fixed side) firmly to secure the flange.

4. Check the length of the take-up paper tube.

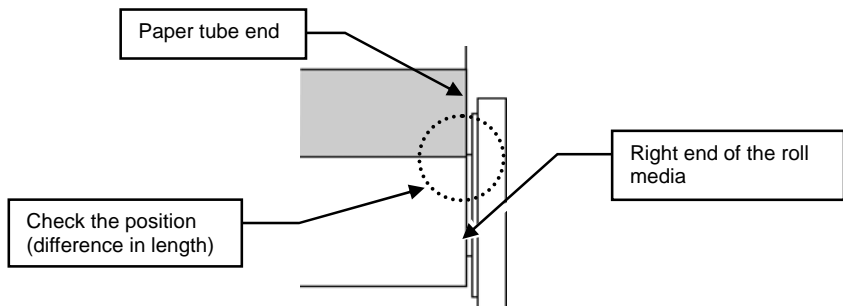
※ Use the paper tube of which length is identical to the width of the media set on the printer, or shorter (by 9 mm at maximum.)

Note: Do not use the paper tube which is longer than the media width. The media cannot be taken up fully due to winding deviation.

- (1) Press the paper tube end against the flange spacer surface at the left side of the roll media set on the paper feed side.



- (2) While maintaining the state described above, check the position (difference in length) of the right end of the roll media and the paper tube end.

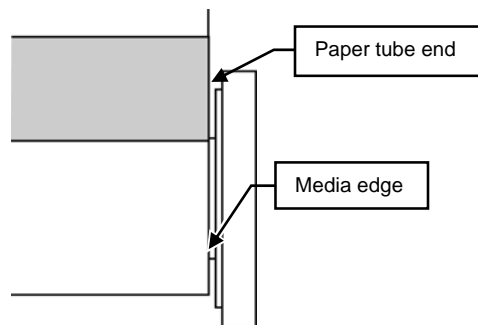
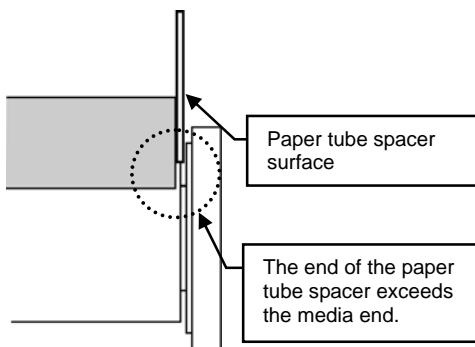
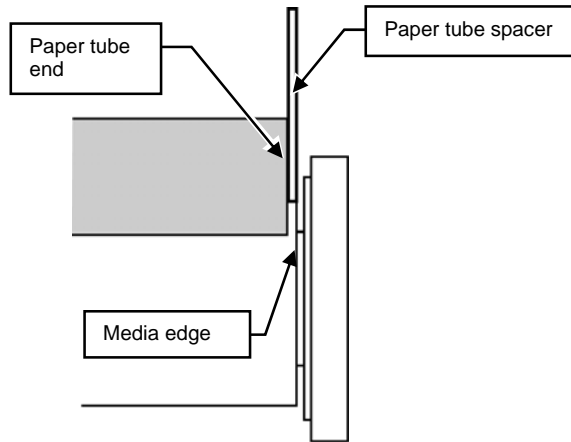


Media setting (loose take-up)

(3) When the paper tube is shorter than the roll media, install paper tube spacers until the paper tube end exceeds the media edge.

※The difference must be **within 4.5mm**.

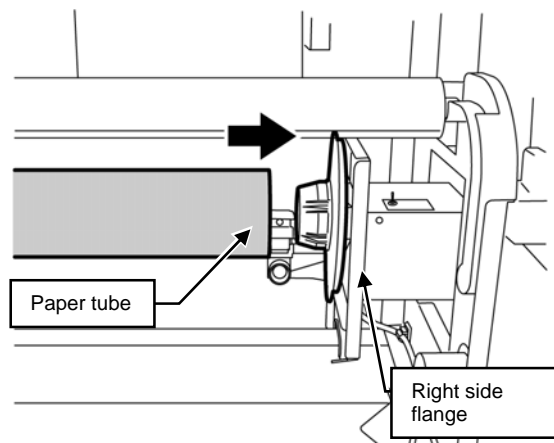
Note **2 paper spacers can be used at maximum**. Do not use the paper tube which requires more than 2 paper tube spacers.



5. Install the take-up paper tube.

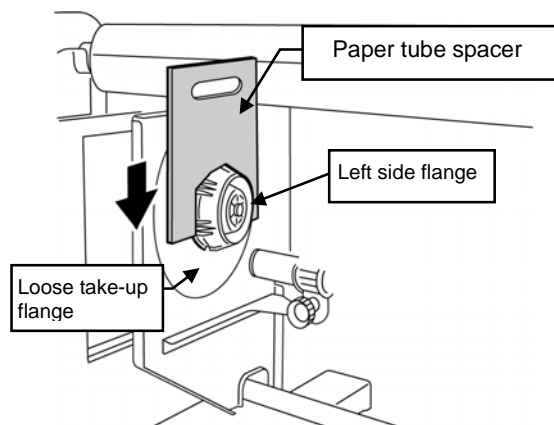
※ Use the paper tube and the paper tube spacer checked in the procedure 4.

(1) Install the paper tube at the right side flange (fixed side).

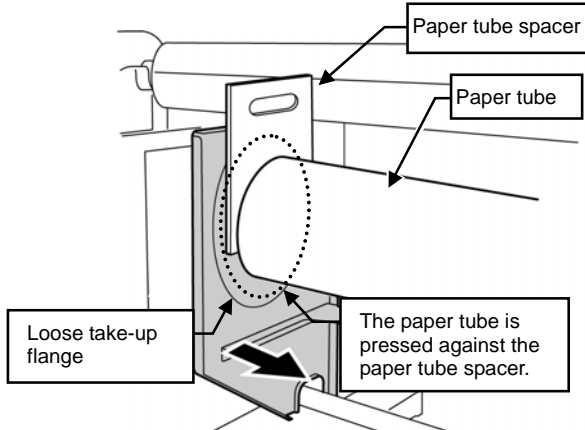


Media setting (loose take-up)

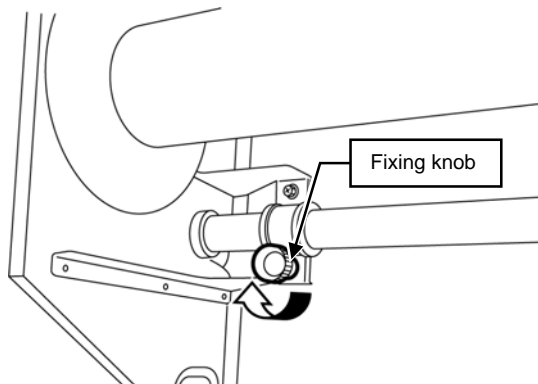
- (2) Install the paper tube spacer checked in the procedure "4.(3)" to the left side flange (movable side).



- (3) Slide the left side flange (movable side) so that the paper tube is pressed against the paper tube spacer.

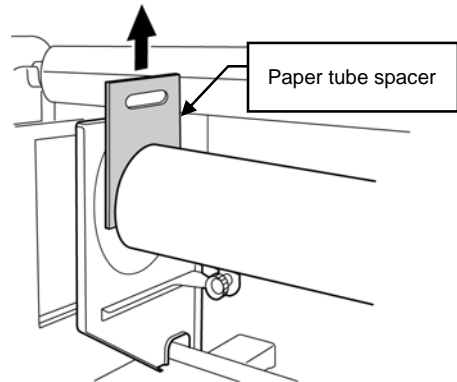


- (4) Tighten the knob at the left side (movable side) firmly to secure the flange.



Media setting (loose take-up)

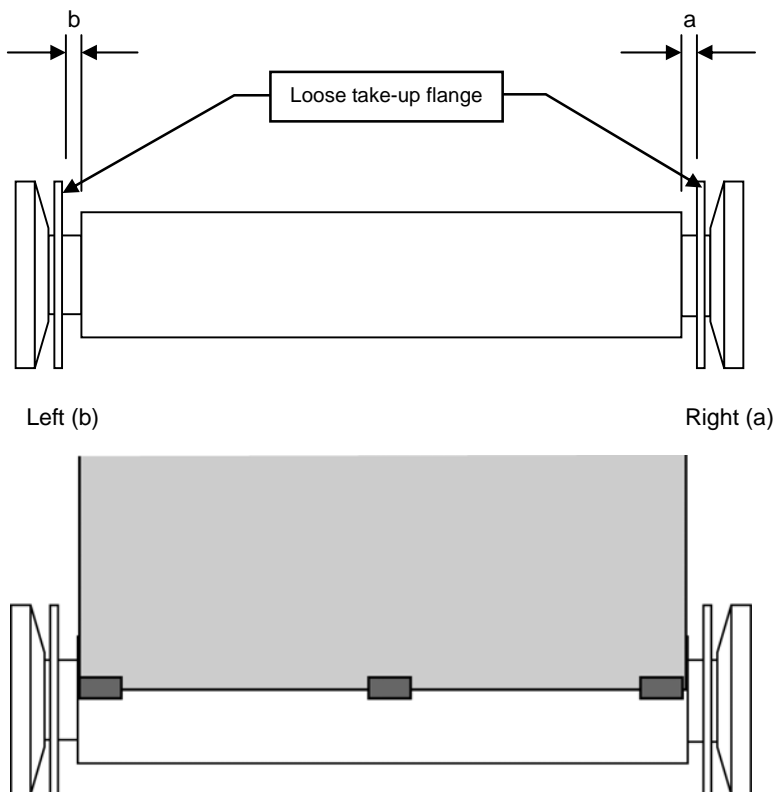
(5) Pull out the paper tube spacer.



6. Affix the media.

Affix the media to the paper tube at three locations, right, left and center with adhesive tape.

※ Check whether the gaps between the loose take-up flange surfaces and the both media ends are appropriate ($a+b =$ below 7mm). The target length of a is 0-2mm.



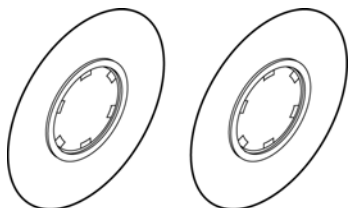
IP-5610 メディアセット方法(たるみ巻き)説明書

U00115739801
2009年3月

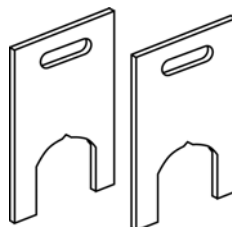
本書はメディアをたるみ巻き方式で巻き取る際のメディアセット方法について説明します。

- ※ 取扱説明書2章「メディアの交換」、「巻取り装置の使い方」も併せて参照してください。
- ※ たるみ巻きフランジはたるみ巻き専用部品です。テンション巻きの場合は使用しないでください。
- ※ たるみ巻きフランジの必要性：
メディア重量が 24kg 以下であるにもかかわらず、たるみ巻きで一巻すべてを巻き取ることができない場合に使用します。

※ 本書では、取扱説明書の記載内容以外に以下の部品を使用します。



たるみ巻きフランジ
<2 個>



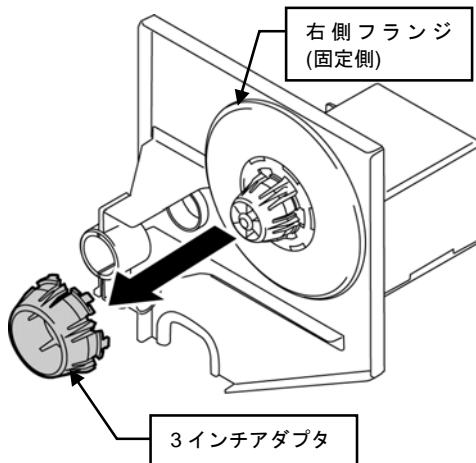
紙管スペーサ
<2 枚>

たるみ巻きフランジ取り付け手順

※ 以下の手順は右側(固定側)について説明していますが、左側(可動側)についても同様の手順で取り付けてください。(左右対称扱いとなります)

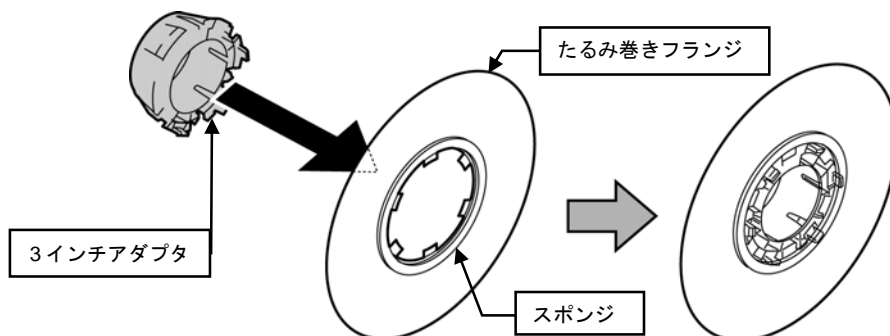
1. 3インチアダプタを取り外します。

※ 本体付属のアタッチメントを使用して取り外してください。

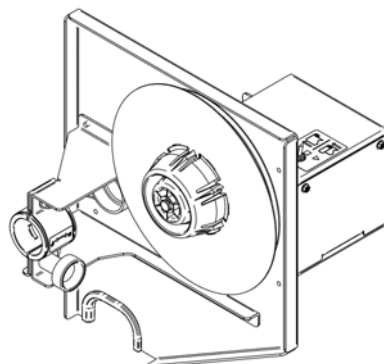


2. 3インチアダプタをたるみ巻きフランジに取り付けます。

※ スポンジが貼られていない面に取り付けます。



3. 3インチアダプタを取り付ける要領で、たるみ巻きフランジと一緒に取り付けます。



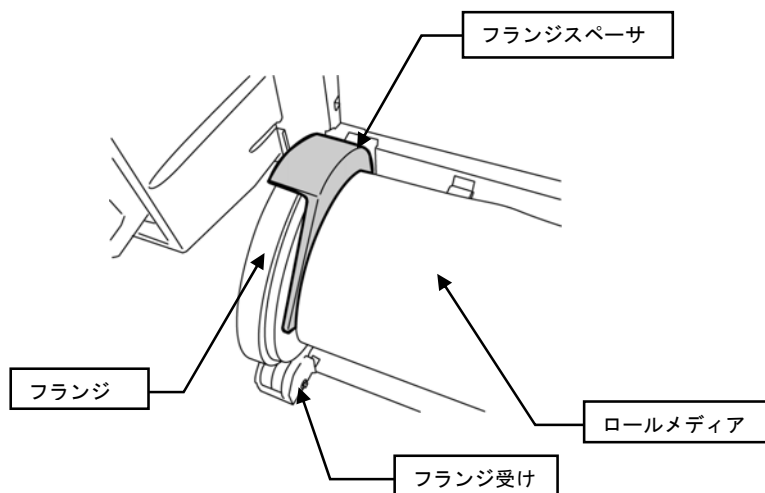
メディアセット方法(たるみ巻き方式)

※取扱説明書の2章「メディアの交換」、「巻取り装置の使い方」も併せて参照してください。
注) 本書と説明内容が異なる部分もあります。その場合は本書の内容を適用してください。

1. ロールメディアを取り付けます。

※取扱説明書の「◆ロールメディアの取り付け手順」を参照してください。

- ① フランジ(給紙右側：可動側)にフランジスペーサを取り付けます。
 - ② フランジ(給紙左側：固定側)にフランジスペーサを取り付けます。
 - ③ 左右のフランジをセットしたロールメディアをフランジ受けに載せます。
- ※ この時、左側のフランジスペーサは差し込んだままフランジ受けに載せてください。

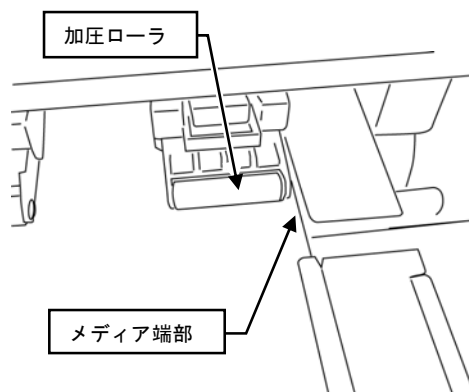


2. メディアセット位置を調整します。(フランジ受け(給紙右側：可動側)の位置調整)

※この作業は、たるみ巻き方式に切換えた時、初回だけ実施してください。

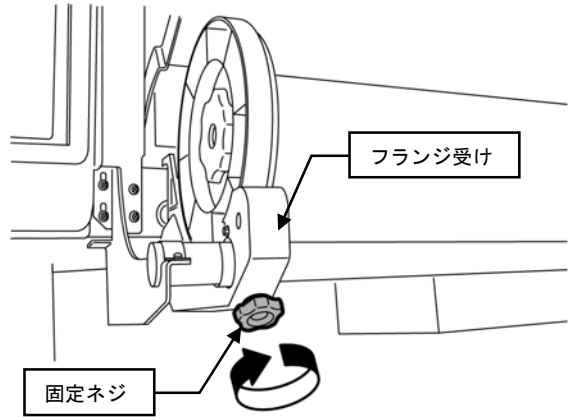
注) その後、位置を移動した場合は、再調整してください。

- ① メディアの端部がパネル側加圧ローラ全幅にかかるように、フランジ受けを移動します。



メディアセット方法(たるみ巻き方式)

- ② 左側のフランジ受けのネジを回してフランジを固定します。



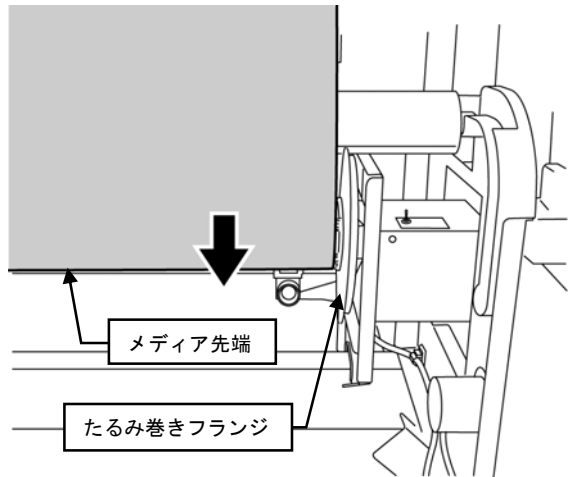
- ③ 右側フランジ(巻き取り：固定側)の位置を調整します。

(フランジ受け(給紙右側：可動側)の位置調整)

※ この作業は、たるみ巻き方式に切替えた時、初回だけ実施してください。

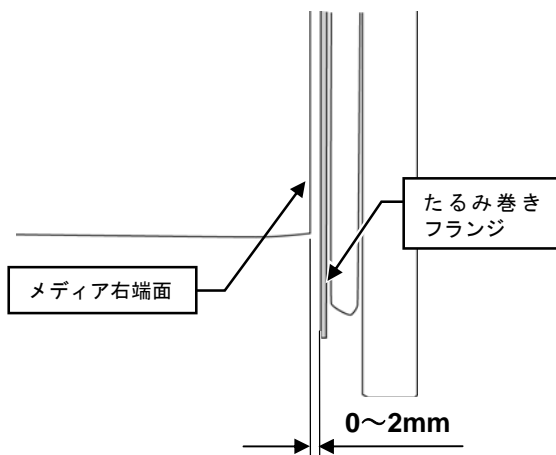
注) フランジ受け(給紙左側：固定側)の位置を移動した場合は、再調整してください。

- ① メディア先端を巻き取りフランジの位置まで送り出します。



メディアセット方法(たるみ巻き方式)

- ② メディア右端面と、たるみ巻きフランジの表面との隙間が **0~2mm** になるように固定側ユニットを移動します。



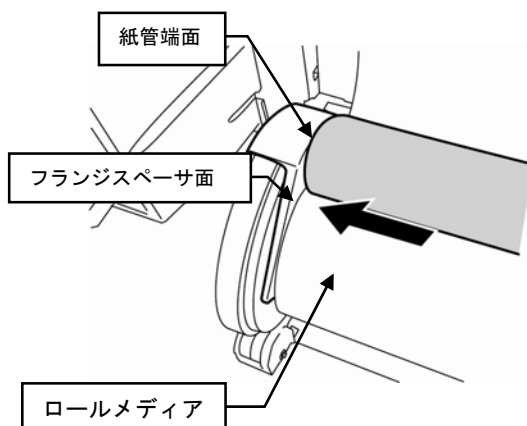
- ③ 右側(固定側)フランジの固定ノブをしっかりと締めます。

4. 巻き取り紙管の長さを確認します。

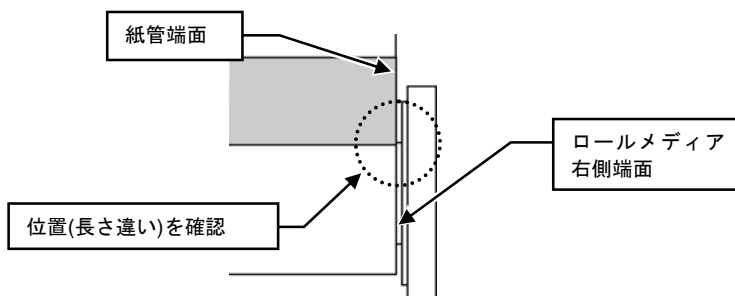
※ 紙管の長さは、プリンタにセットされたメディア幅と同じか、短い紙管(9mm 限度)を使用してください。

注) メディア幅より長い紙管は使用しないでください。巻きズレ現象が発生して、最後まで巻き取りができない可能性があります。

- ① 給紙側にセットされたロールメディア左側のフランジスペース面に紙管端面を押し当てます。



- ② そのままの状態ではロールメディア右側端面と紙管端面の位置(長さ違い)を確認します。

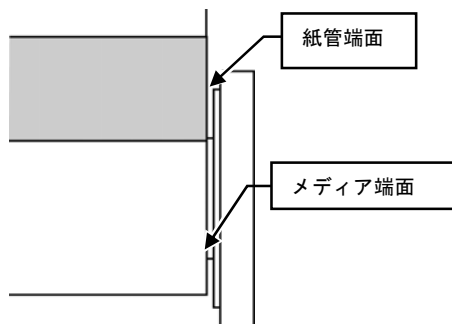
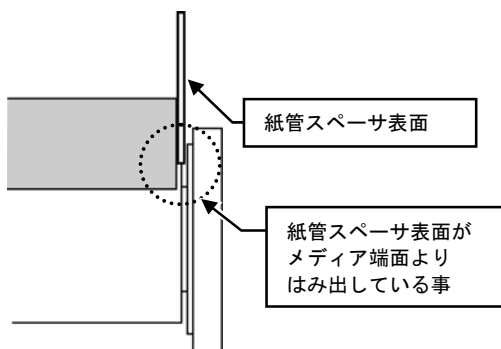
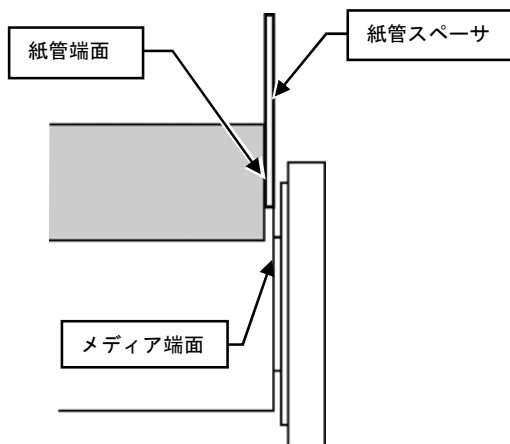


メディアセット方法(たるみ巻き方式)

- ③ メディアに対して紙管が短い場合は、紙管スペーサを押し当てて、表面がメディア端面よりはみ出すまでの枚数を確認します。

※ はみ出し量は **4.5mm 以内** としてください。

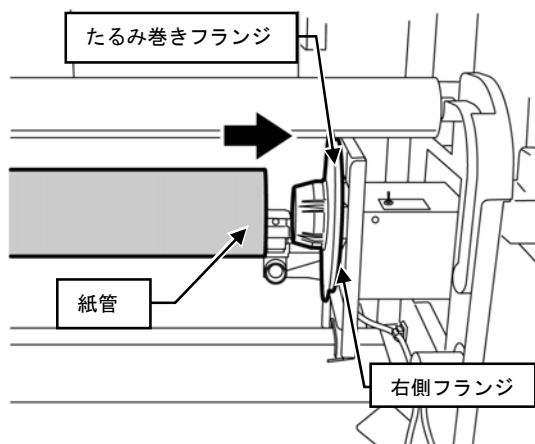
注) **使用枚数は 2 枚まで**です。それ以上を必要とする紙管は使用しないでください。



5. 巻き取り紙管を取り付けます。

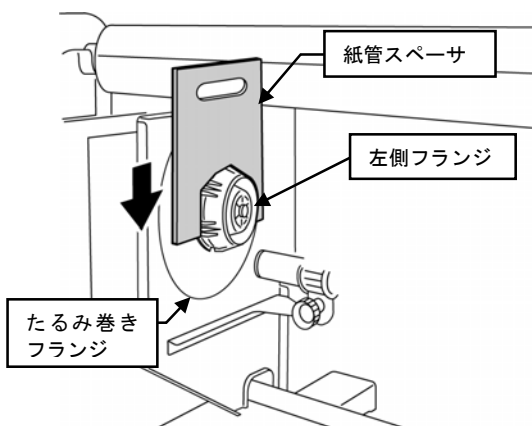
※ 手順 4. で確認した紙管と紙管スペーサを使用してください。

- ① 右側フランジ(固定側)に紙管を差し込みます。

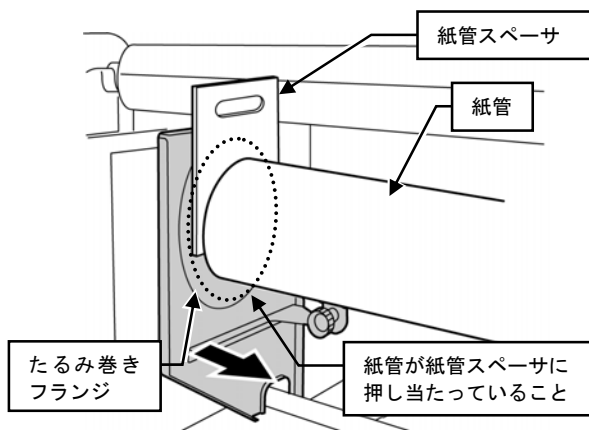


メディアセット方法(たるみ巻き方式)

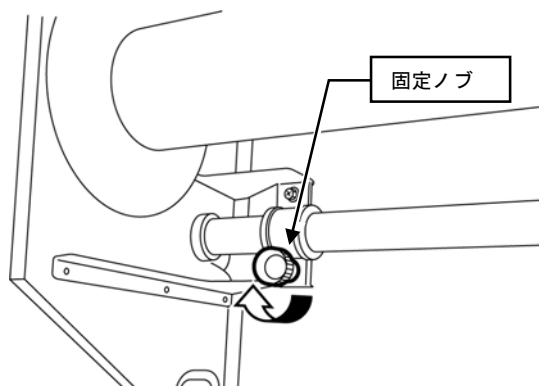
- ② 左側フランジ(可動側)に、手順「4.③」で確認した枚数の紙管スペーサを差し込みます。



- ③ 左側フランジ(可動側)をスライドさせ、紙管が紙管スペーサに押し当たるまで差し込みます。

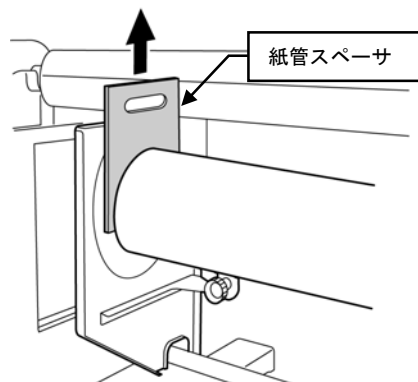


- ④ 左側(可動側)フランジの固定ノブをしっかりと締めます。



メディアセット方法(たるみ巻き方式)

- ⑤ 紙管スペーサを抜きます。



- ⑥ メディアを貼り付けます。

粘着テープなどで左右端と中央の3ヶ所くらいを紙管に貼り付けてください。

※ たるみ巻きフランジ表面と左右のメディア端面の隙間が適正($a+b=7\text{mm}$ 以内)かを確認してください。aは0~2mmを目安としてください。

